



ИЗВЕСТИЯ

ВЫПУСК №1 (20.04.2017)

1. ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО

Пламенный привет всем-всем-всем посетителям нашего сайта в целом и странички об автополиве в частности!!! Вот и состоялось долгожданное её обновление, а эта дата - 20.04.2017 - теперь уже история...

В данном разделе (ИЗВЕСТИЯ) мы будем информировать всех вас о различного рода новостях, происходящих в отрасли автополива нашей организации, а также будем делиться собственными мыслями и рассуждениями в рамках всё той же отрасли. Мы не претендуем на истину в первой инстанции, но порассуждать намерены...

2. А ЧТО, ЕСЛИ ВСЁ-ТАКИ ПОЛИПРОПИЛЕН?

Как известно, практически повсеместно на Руси системы автоматического полива оборудуются трубопроводами, изготовленными из ПНД (полиэтилен низкого давления). Нам, однако, попадались и системы из ПВХ (поливинилхлорид), но гораздо реже и зачастую там, где необходимо производить подкормку растительности удобрениями. Конечно же, трубопровод из полипропилена (ПП) тоже встречается, но преимущественно в обвязке ёмкости и насоса (насосной станции).

Что мы предлагаем? Предлагаем задуматься над тем, почему же наш общеизвестный «мэтр» систем автоматического полива (фирма «HUNTER INDUSTRIES» из США) в своих каталогах и видео-пособиях опирается именно на полипропилен?

Если сравнивать три основных варианта (ПНД, ПП и ПВХ), то можно выделить их основные особенности. Трубопроводы из ПНД отлично зарекомендовали себя в системах холодного водоснабжения. Они удобны в эксплуатации, могут как свариваться (спаиваться), так и «скручиваться» между собой компрессионными соединениями. Трубопроводы из ПП великолепно чувствуют себя в системах горячего водоснабжения и отопления. Они зачастую свариваются (спаиваются), но могут монтироваться и с применением компрессионных соединений. Трубопроводы из ПВХ исключительны в системах с агрессивными средами, поскольку они к ним весьма устойчивы. Между собой склеиваются, а вот с компрессионными соединениями могут себя не оправдать, поскольку их твёрдость не обеспечит достаточного сцепления с компрессией, которая по своей природе предусматривает «врезку» в материал трубопровода, для чего последний должен обладать некоторой податливостью. Кроме того, диапазон температур перекачиваемой жидкости у ПНД и ПВХ весьма схож (0-40 и 0-45 градусов Цельсия соответственно), тогда как ПП характеризуется значениями от 5 градусов Цельсия ниже нуля до 70-80 градусов Цельсия выше нуля.

Итак, получается, что ПВХ не очень подходит изначально из-за недостаточной совместимости с компрессионными соединениями. Почему мы заострили внимание именно на компрессии? Потому что этими соединениями достаточно просто работать, а ещё достаточно просто демонтировать систему в том случае, ежели это понадобится.

Остаётся выбирать между ПНД и ПП. Помимо всего вышеперечисленного, первый вариант (ПНД) ещё и дешевле второго (ПП), а также реализуется бухтами различной длины... С другой стороны,

трубопроводы из ПНД диаметром от 40 мм и выше тяжело поддаются выпрямлению (в бухтах они скручены), поэтому в смонтированном состоянии слегка искривлены. Трубы из полипропилена реализуются и в бухтах, но чаще отрезками различной длины. Да, монтаж такого трубопровода затягивается по времени, но как результат - ровнѐхонькие линии, буквально только что демонтированные и привезѐнные к нам из самой Германии!

Что ж, понятное дело: в системах холодного водоснабжения ещё долгое время ПНД будет править балом, но что, если всё-таки полипропилен?

3. КРИТИКА ПРИНЦИПА РАБОТЫ БЛОКА КОНТРОЛЯ ПОТОКА PRESSDRIVE

Испанская организация «ESPA» производит блоки контроля потока Pressdrive, которые встречаются во многих системах автоматического полива. Зарекомендовал себя этот прибор очень даже хорошо и трудится исправно, но...

Но сам принцип работы (не только Pressdrive, но и других разновидностей управляющей автоматики подобного толка) весьма несовершенен. Дело в том, что он даёт команду запуска насоса в случае наличия потока жидкости в системе, а в случае отсутствия потока даёт команду на отключение. Это не есть хорошо, поскольку можно, например, заложить в проект насосное оборудование с запасом мощности и тогда, как следствие, на выходе во время работы системы мы получим все 7, 8 атмосфер давления и так далее. Казалось бы, хотели перестраховаться и заложить некоторый «запас прочности», а на деле только ускорили износ

системы. Что делать?

А придумывать ничего особенного и не стоит, поскольку «свой процент кто-то уже снял за нас» (шутка!). Надо просто-напросто обратиться к такой автоматике, которая будет в основе своей работы ориентирована исключительно на давление в системе - только и всего! Надо вам установить определённое значение давления в системе во время её работы? Пожалуйста! Надо отключить или включить насос по достижении определённого максимального или минимального значения давления? Нет проблем! Предлагаем над этим задуматься...